Продуктови характеристики

GrafiPrint Медиа
за широкоформатен печат

P26P - air escape

Описание

Grafiprint P26P е меко каландрирано полимерно ПВЦ фолио, без съдържание на кадмий, бял гланц, с чувствително на натиск перманентно акрилно лепило, на солвентна основа. Фолиото е специално разработено за печат на солвентни (eco/mild/hard), латекс и UV принтери. Перманентното, чувствително на натиск акрилно лепило е на солвентна основа и е **сиво**. Благодарение на това сиво лепило прозрачността на филма значително намалява. Лепилото е защитено от висококачествена структурирана силиконова хартия, която придава на продукта AIR ESCAPE ефект.

Състав

Филм: 75 микрона тънко полимерно каландрирано ПВЦ фолио, бял гланц с AIR ESCAPE технолгията
Лепило: сиво, перманентно, чувствително на натиск, на солвентна основа акрилно лепило, с висока резистентност срещу UV - радиация, химически продукти и влажност.
Подложка: бяла промазана хартия 135 гр/м²

Приложение

Grafiprint P26P ПВЦ фолиото е идеално за всички възможни вътрешни апликации, както и дългосрочни апликации при външни условия върху гладки и леко накривени повърхности. Air Escape технологията гарантира лесна апликация, без въздушни балончета, при условие, че материалът се полага на сухо.

Характеристики на продукта

Чисто и лесно отстраняване - нагряването на фолиото, по време на премахване гарантира, че няма да останат никакви или съвсем минимални остатъци от лепилото върху повечето видове повърхности

Спецификации на продукта

Технически качества при относителна влажност 50 ± 5 % при температура от 23 ± 2°

		Test method	Result
1.	**Дебелина:** [1]		
	Дебелина на филма:	Din53370	75 micron
	Дебелина на филма + лепило + гръб:	Din53370	230 micron
2.	**Разтягане до скъсване**[2]		
	По дължина - по производство	Din53455	> 190 %
	В напречна посока	Din53455	> 190 %
3.	**Пространствена стабилност**[3]	Finat 14	< 0.30 mm
4.	**Сила на залепване:**[4]		
	След 20 минути	Finat 1	13 N/25mm
	След 24 часа	Finat 1	15 N/25mm
5.	**Quickstick**[5]	Finat 9	15 N
6.	**Очаквана продължителност на живота на открито:**[6]	-	up to 7 years
7.	**Температурен диапазон:**		
	При апликация	-	+5°C to +40°C
	На приложение	-	-15°C to +90°C
8.	**Цветен печат на гърба:**	-	grey
9.	**Запалимост:** Ако е положено върху алуминий, стъкло, стомана = само изгасване		

Инструкции за складиране

Всички материали на Grafitack винаги трябва да се съхраняват в техните оригинални опаковки, както и с оригиналните защитни фланци /за предпочитане във вертикална посока/.
За да се избегне загубата на което и да било качество, материалите на Grafitack трябва да се съхраняват в подходящи условия, които са както следва: при температура между 10 и 20° и относителна влажност от 50%. При тези условия, материалите могат да се складират над 2 години.

Забележки

Препоръчителни температурни настройки на (еко)солвентните принтери: Ако Grafiprint медиата се използва от (еко)солвентни принтери, температурните настройки на принтера са изключително важни. В зависимост от условията на околната среда, количеството мастило и желаното качество за печат, ви съветваме температурата на нагревателя да е 35-45° C. Тази температура може да се повиши, при условие, че материалът на Grafiprint остане гладък. Твърде високата температура може да доведе до лошо качество на печата и до разлика в цветовете, защото материалът може да омекне на някои места , в следствие на което може и да се повреди като минава по транспортните ролки на принтера. Същото важи и за изсушителя. Ние препоръчваме температурата за сушене да е с 5 до 10° C по-висока от тази на нагревателя. Но отново материалът не трябва да се раздува, разтяга в резултат на прекалено висока температура. Като цяло, можем да кажем, че температурата на двата нагревателя трябва да е възможно най-висока, без никаква деформация на материала.
Препоръчително време за сушене: Изключително важно е материалът, който е напечатан на (еко)солвентни машини да бъде оставен да изсъхне достатъчно време, преди да бъде ламиниран или апликиран. Добрата вентилация по време на сушенето е също толкова важна. За стандартни принтове е необходимо да предвидите време за сушене от 24 до 48 часа. В случай на печат на много тъмни цветове или много пълноцветен печат, изискуемото време на сушене трябва да е от 48 до 72 часа.
Количество мастило: Голямо количество мастило на солвентна основа може да проникне дълбоко във филма и да се появи на гърба. Ако принта се навие твърдо бързо, без да се изчака да изсъхне достатъчно време, мастило може да попадне на лицевата страна.
Цвят на фолиото:Тъй като цветът на филма може да се различава бегло при всеки продуктов цикъл, ви съветваме да не използвате фолиа с различен производствен номер върху една повърхност. Номерът, който се има предвид в случая са първите 5 цифри от 7-цифрения номер на партидата.
За да се постигне оптимален резултат, ви съветваме да почиствате повърхността с изопропанол и/или да се използва транспортно фолио със слабо лепило!

Важно

Информацията, предоставена в техническите характеристики е базирана на тестове, извършени от Grafityp, които считаме за достоверни. Информацията представлява винаги нещо посредствено, нещо средно между минимума и максимума и трябва да се счита за такава. Това е просто информация, а не гаранция на продукта. От крайния потребител зависи, дали продуктът е подходящ или не за целите му.
1. Дебелината може да варира малко. Посочената стойност е средна стойност, получена от поредица измервания.
2. Разтягането до скъсване може също да варира малко. Посочената стойност е минимална стойност, получена от поредица измервания.
3. Пространствената стабилност е посочена за непринтиран филм в мм. Тази стойност е измерена по парче фолио, апликирано върху алуминий /10x10 см/ с нагряване до 70° за 48 часа. Посочената стойност е максимална стойност, получена при множество измервания.
4. Силата на залепване е измерена на продукт, залепен върху стъкло - веднъж след 20 мин. и веднъж след 24 часа. Филмът е отстранен под ъгъл 180°C и със скорост 300 мм/мин. Посочените стойности са средни стойности, получени от редица измервания.
5. „Quickstick" е силата на директното залепване върху стъкло. Посочената стойност е средна стойност, получени от множество измервания.
6. Очакваната продължителност на живота на фолиото при външни условия се отнася за климатичните условия на Централна Европа и само при вертикално излагане. Не-вертикалната апликация може да съкрати живога с до 50%. Очакваната продължителност на живота е базирана на професионална апликация на суха, обезмаслена, добре почистена повърхност. Продължителността на живот може да се варира, в зависимост от цвета /в следствие на пигментацията/. Тропически условия или употребата на химически емисии в близост, може да повлияе на продължителността на живот.
Тъй като качеството на принта не зависи само от медиата, но също и от много други фактори /принтера, качеството на мастилата, софтуера за печат, ICC профила, температурата на околната среда, влажността на въздуха и др./, Grafityp не може да гарантира или да носи отговорност за евентуалния резултат от печата. Споменатите материали са тествани при нормални условия и резултатите са чисто показателни.