

GRAFIPRINT медия за широкоформатен дигитален печат GT38SL



ОПИСАНИЕ

Графипринт GT38SL е бяло гланц каст PVC фолио със сиво перманентно лепило с технологията AIR Escape, специално създадено за употреба от солвентни принтери (eco/mild/hard), латекс и UV принтери. Фолиото се предлага със специално лепило, което осигурява нужното плъзгане при апликация и минимизиране времето за прилагане.

СЪСТАВ

ФИЛМ:

50 микрона каст ПВЦ фолио бял гланц

Лепило:

Сиво перманентно, чувствително на натиск лепило на солвентна основа с висока устойчивост срещу UV-лъчи, химически продукти и влажност.

Подложка:

Бяла структурирана PE - промазана хартия 160 гр./кв.м., което придава на филма Air Escape ефект.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Графипринт GT38SL е напълно подходящо за дългосрочни външни апликации при възможно най-екстремни условия върху криви повърхности и дори върху нитове. Графипринт GT38SL е разработено за обличане на коли, а благодарение на Air Escape технологията това става изключително лесно.

ВЪТРЕШНА/ВЪНШНА УПОТРЕБА

ПРЕДИМСТВА НА ПРОДУКТА

- Много добро качество на печата
- Екстремна гъвкавост
- Добра непрозрачност поради сивото лепило
- Много добро репозициониране
- Слабо първоначално залепване - силно крайно залепване
- Висока плъзгаемост

ПОДХОДЯЩИ ЛАМИНАТИ

Графипринт GT38SL за предпочитане се ламира с един от следните ламинати:

Графипринт LAMx30, LAMx40 или LAMx45

СПЕЦИФИКАЦИИ НА ПРОДУКТА

Technical properties

RELATIVE HUMIDITY

50 ± 5%

TEMPERATURE

23 ± 2°C

- 1 Thickness vinyl (1)
Thickness vinyl + adhesive + release liner
- 2 Elongation at break (production length) (2)
Elongation at break (cross)
- 3 Dimensional stability (3)
- 4 Adhesion strength after 20 minutes (4)
Adhesion strength after 24 hours
- 5 Quickstick (5)
- 6 Max. outdoor life span (unprinted) (6)
- 7 Temperature range during application
Temperature range at use
- 8 Colour back print
- 9 Flammability

If applied on aluminium, glass, steel = self-extinguishing

(1) Average

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Average

(5) Average

(6) Central-European conditions

TEST METHOD

RESULT

Din53370	50µm 275µm
Din53455	> 200% > 200%
Finat 14	< 0,25mm
Finat 1	11 N/25mm 16 N/25mm
Finat 9	4 N
-	10 years
-	+5°C up to +40°C -15°C up to +90°C
-	Grey

GRAFIPRINT медия за широкоформатен дигитален печат GT38SL

ИНСТРУКЦИИ ЗА СКЛАДИРАНЕ

Всички материали на Grafiprint винаги трябва да се съхраняват в техните оригинални опаковки, както и с оригиналните защитни фланци /за предпочитане във вертикална посока/.

За да се избегне загубата на което и да било качество, материалите на Grafiprint трябва да се съхраняват в подходящи условия, които са както следва: при температура между 10 и 20° и относителна влажност от 50%. При тези условия, материалите могат да се складират над 2 години.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО ВРЕМЕ ЗА СУШЕНЕ

Изключително важно е материалът, който е напечатан на (еко)солвентни машини да бъде оставен да изсъхне достатъчно време, преди да бъде ламиниран или апликиран. Добрата вентилация по време на сушенето е също толкова важна. За стандартни принтове е необходимо да предвидите време за сушене от 24 до 48 часа. В случай на печат на много тъмни цветове или много пълноцветен печат, изискуемото време на сушене трябва да е от 48 до 72 часа.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ НАСТРОЙКИ НА ПРИНТЕРА

Ако Grafiprint медиата се използва от (еко)солвентни принтери, температурните настройки на принтера са изключително важни. В зависимост от условията на околната среда, количеството мастило и желаното качество за печат, ви съветваме температурата на нагревателя да е 35-45° C. Тази температура може да се повиши, при условие, че материалът на Grafiprint остане гладък. Твърде високата температура може да доведе до лошо качество на печата и до разлика в цветовете, защото материалът може да омекне на някои места, в следствие на което може и да се повреди като минава по транспортните ролки на принтера. Същото важи и за изсушителя. Ние препоръчваме температурата за сушене да е с 5 до 10° C по-висока от тази на нагревателя. Но отново материалът не трябва да се раздува, разтяга в резултат на прекалено висока температура. Като цяло, можем да кажем, че температурата на двата нагревателя трябва да е възможно най-висока, без никаква деформация на материала.

КОЛИЧЕСТВО МАСТИЛО

Голямо количество мастило на солвентна основа може да проникне дълбоко във филма и да се появи на гърба. Ако принта се навие твърдо бързо, без да се изчака да изсъхне достатъчно време, мастило може да попадне на лицевата страна.

ЦВЯТ НА ФОЛИОТО

Тъй като цветът на филма може леко да се различава при всяка производствена линия, ви съветваме да не използвате фолиа с различни batch номера за един и същ проект. Номерът, който трябва да се вземе предвид се съдържа в първите 5 от 7-цифрения

ОТСТРАНЯВАНЕ

За да отстраните фолиото отново, то трябва да се нагрее добре, за да се предотврати пренасянето на лепило.

ПАТЕНТ

Графипринт каст фолиата се произвеждат по патентован производствен метод.

ВАЖНО

Информацията, предоставена в техническите характеристики е базирана на тестове, извършени от Grafityp, които считаме за достоверни. Информацията представлява винаги нещо посредствено, нещо средно между минимума и максимума и трябва да се счита за такава. Това е просто информация, а не гаранция на продукта. От крайния потребител зависи, дали продуктът е подходящ или не за целите му.

Очакваната продължителност на живота на фолиото при външни условия се отнася за климатичните условия на Централна Европа и само при вертикално излагане. Не-вертикалната апликация може да съкрати живота с до 50%. Очакваната продължителност на живота е базирана на професионална апликация на суха, обезмаслена, добре почистена повърхност. Тропически условия или употребата на химически емисии в близост, може да повлияе на продължителността на живот.